

Zadání diplomové práce

Student:

Bc. Václav Hampl

Studijní program:

N2301 Strojní inženýrství

Studijní obor:

2303T002 Strojírenská technologie

Téma:

Srovnání technologie CMT a MIG pájení při výrobě automobilových komponent

Comparison of CMT and MIG Soldering for Production of Automotive Parts

Zásady pro vypracování:

1. Popište současný stav výroby předmětných automobilových komponent
2. Popište metody CMT a MIG pájení
3. Připravte zkušební spoje, zhotovené metodou CMT a MIG pájením
4. Provedte nedestruktivní zkoušky na zhotovených spojích
5. Provedte destruktivní zkoušky na zkušebních spojích
6. Vyhodnotte dosažené výsledky
7. Provedte technicko-ekonomickou analýzu výroby předmětných automobilových komponent, (srovnání rentability CMT a MIG pájení) a vyslovte závěry.

Seznam doporučené odborné literatury:

Kolektiv autorů. *Materiály a jejich svařitelnost*. Skripta pro výuku svařečských inženýrů a technologů.

Ostrava: ZEROSS, 2001. 292 s. ISBN 80-85771-85-3

Kolektiv autorů. *Technologie svařování a zařízení*. Skripta pro výuku svařečských inženýrů a technologů.

Ostrava: ZEROSS, 2001. 395 s. ISBN 80-85771-81-0

KOUKAL, J., ZMYDLENÝ, T. *Svařování I*. skripta VŠB – TUO. Ostrava: VŠB – TUO, 2005. 133 s.

ISBN 80-248-0870-6

Odborné články z konferencí, např. *Nové materiály, technologie a zařízení pro svařování*

www stránky

Formální náležitosti a rozsah diplomové práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

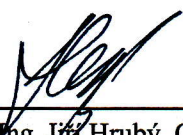
Vedoucí diplomové práce: **Ing. Petr Mohyla, Ph.D.**

Konzultant diplomové práce: Ing. Antonín Valenta

Datum zadání: 17.12.2010

Datum odevzdání: 23.05.2011





prof. Ing. Jiří Hrubý, CSc.
vedoucí katedry



prof. Ing. Radim Farana, CSc.
děkan fakulty